

Capalac Perform Satin

Smalto satinato ad alte prestazioni



Descrizione del Prodotto

Campo di Applicazione

Smalto alchidico uretanico anticorrosivo che può essere applicato direttamente su ferro e acciaio grazie alla tecnologia DTM (Direct To Metal) con pigmenti passivanti. La speciale formulazione tixotropica coniuga un'ottima copertura degli spigoli con una straordinaria pennellabilità e distensione anche sulle superfici geometricamente più complesse. Grazie a particolari additivi, Capalac Perform Satin ha un'alta resistenza ai raggi UV e mantiene un ottimo punto di bianco nel tempo con bassa tendenza all'ingiallimento.

Proprietà del materiale

- Tecnologia DTM, protezione anticorrosione
- Resistente ai raggi UV
- Viscosità tixotropica antigoccia
- Facile applicazione e ottima dilatazione
- Eccellente copertura anche degli spigoli
- Ottimo punto di bianco e bassa tendenza all'ingiallimento
- Tempi ridotti di sovrapplicazione
- Messa in tinta possibile tramite Color Express
- Esente da aromatici

Imballaggi

Bianco e tinte pronte: 0,75 - 2,5 litri.
Base Bianca: 0,713 - 2,375 litri.
Base Trasparente: 0,6 - 2 litri.

Colori

Tinte pronte disponibili: Bianco, RAL 6005, RAL 7040, RAL 8017, RAL 9005, RAL 9006.
Base W e Base T: messa in tinta possibile mediante ColorExpress (Capalac mix).
 In caso di applicazione di colori intensi a minor potere coprente (es. rosso, arancio o giallo) si consiglia il trattamento preventivo con una mano di fondo di prodotto tinteggiato in colorazione simile a quella finale.

Opacità

G₂ Satinato, > 10 Gloss a 85° - ≤ 60 Gloss a 60° secondo EN 1062
 Valore medio circa 25-35 Gloss.
 L'opacità può variare in funzione del colore scelto, della tipologia di supporto e del fondo utilizzato.

Magazzinaggio

Il prodotto è confezionato in idonei imballi. Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione che identifica l'impianto e il periodo di produzione. Il prodotto deve essere tenuto al fresco, ma al riparo dal gelo, nelle confezioni originali ben chiuse. Nelle confezioni originali sigillate la stabilità è garantita per un anno.

Dati tecnici

- Densità: Ca. 1,2 - 1,45 kg/l



Applicazione

Supporti idonei	<p>Ferro, acciaio, lamiera zincata, legno e supporti preverniciati Il supporto deve essere pulito, portante, asciutto ed esente da sostanze distaccanti. L'umidità residua in elementi in legno non deve superare il 13%.</p> <p><u>Non adatto per la copertura di superfici di tetti e alluminio anodizzato</u></p>										
Preparazione del substrato	<p>Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, stabili e privi di sostanze distaccanti che possano inibire una corretta adesione.</p> <p>Ferro e acciaio I supporti in ferro nuovo devono essere puliti, asciutti, sgrassati ed esenti da ruggine. Su supporti ferrosi nuovi opportunamente preparati, Capalac Perform Satin può essere applicato direttamente grazie alla Tecnologia DTM (Direct To Metal). Per ottenere un migliore effetto anticorrosivo si raccomanda l'utilizzo del fondo antiruggine Capalac Rostschutzgrund. In caso di ferro già verniciato, asportare le parti in fase di distacco di vecchie pitture, assicurarsi del perfetto ancoraggio di quelle rimaste ed applicare una mano di Capalac AllGrund.</p> <p>Lamiera zincata I supporti devono essere carteggiati e sgrassati per rimuovere tracce di polvere e sporco. Applicare una mano di fondo Capalac AllGrund.</p> <p>Zinco, PVC rigido I supporti devono essere puliti con soluzione ammoniacale. Applicare una mano di fondo Capalac AllGrund.</p> <p>Alluminio I supporti devono essere puliti con diluente nitro. Applicare una mano di fondo Capalac AllGrund.</p> <p>Elementi in legno I supporti in legno nuovo devono essere asciutti e puliti, carteggiare in direzione della venatura e rimuovere eventuali residui resinosi. Applicare una mano di fondo Capalac Grundierweiss. In caso di legno già verniciato, asportare le parti in fase di distacco di vecchie pitture, assicurarsi del perfetto ancoraggio di quelle rimaste ed applicare una mano di Capalac grundierweiss o Capalac Vorlack.</p> <p>Vecchi strati di vernice Eliminare vecchi rivestimenti non portanti. Levigare i vecchi strati di vernici stabili e sgrassare per rimuovere tracce di polvere e sporco. Applicare una mano di fondo Capalac AllGrund.</p>										
Preparazione del materiale	<p>Rimescolare bene sia prima dell'uso che durante l'applicazione, in quanto una non perfetta miscelazione potrebbe comportare differenze cromatiche a lavoro ultimato.</p>										
Metodo di applicazione	<p>Pennello, rullo e idoneo sistema di spruzzatura. L'applicazione è soggetta alle condizioni ambientali (temperatura, umidità, vento, ecc.), alla geometria e complessità dei manufatti da verniciare, al profilo superficiale e agli spessori da applicare, per cui non si possono dare istruzioni particolari.</p>										
Diluizione	<p>5-10% in volume con diluente speciale.</p>										
Spessore per mano	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Consumo/m²</th> <th>Spessore medio strato a umido</th> <th>Spessore medio strato secco</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pennello/rullo</td> <td>80 ml</td> <td>ca. 90 µm</td> <td>ca. 50 µm</td> </tr> </tbody> </table>				Consumo/m ²	Spessore medio strato a umido	Spessore medio strato secco	Pennello/rullo	80 ml	ca. 90 µm	ca. 50 µm
	Consumo/m ²	Spessore medio strato a umido	Spessore medio strato secco								
Pennello/rullo	80 ml	ca. 90 µm	ca. 50 µm								
Ciclo di applicazione	<p>Applicare il prodotto in due strati. Preparare e applicare sui relativi punti difettosi una mano di fondo.</p> <p>Protezione anticorrosiva su acciaio con Capalac Perform Satin Sistemi di rivestimento per le categorie di corrosività C2, C3 e C4 in conformità alla norma DIN EN ISO 12944-5 Preparazione della superficie: pulitura a getto sul grado di pulizia SA 2^{1/2} (DIN EN ISO 12944-4)</p>										

SCHEDA TECNICA Capalac Perform Satin

Ciclo	1	2	3
Mano di Fondo	-	Capalac AllGrund	Capalac Rostschutzgrund
Spessore strato (µm)		100	100
Mano Intermedia	Capalac Perform Satin	Capalac Perform Satin	Capalac Perform Satin
Spessore strato (µm)	50	50	50
Mano di Finitura	Capalac Perform Satin	Capalac Perform Satin	Capalac Perform Satin
Spessore strato (µm)	50	50	50
Spessore strato (µm) TOTALE	100	200	200
Categoria di corrosività*	C2 Medio	C3 Medio C4 Basso	C3 Medio C4 Basso

* Descrizione categorie di corrosività: vedere tabella sotto.

Categorie di corrosività (vedere DIN EN ISO 12944 parte 2)

Categoria / sollecitazione	Esempi per condizioni ambientali tipiche rispettivamente per sollecitazioni in zona climatica temperata.	
	All'esterno	All'interno
C2	Atmosfera con inquinamento ridotto. In genere nelle aree rurali	Edifici non riscaldati dove può manifestarsi condensazione, p. es. magazzini, palazzi dello sport.
C3	Atmosfera di città e industriale, inquinamento moderato da anidride solforosa. Zone costiere con moderata concentrazione salina.	Luoghi di produzione con elevata umidità e un po' di inquinamento dell'aria, p.es. impianti per la produzione di prodotti alimentari, lavanderie, fabbriche di birra, caseifici.
C4	Settori industriali e zone costiere con moderata concentrazione salina.	Impianti chimici, piscine.

Durata della protezione (vedere DIN EN ISO 12944 parte 1 e 5)

La durata della protezione costituisce il tempo che un sistema di rivestimento dura fino alla prima manutenzione. I lassi di tempo indicati rappresentano valori empirici che possono aiutare la committente a definire un programma di manutenzione sotto aspetti economici. La durata della protezione non è il periodo di garanzia!	
Lasso di tempo	Durata della protezione in anni
Basso (L)	2 - 5
Medio (M)	5 - 15
Alto (H)	oltre 15

SCHEDA TECNICA Capalac Perform Satin

Consumo/Resa Consumo di circa 12 m²/l | 80 ml/m², (ved. sezione "Spessore per mano") per mano, secondo il potere assorbente e la ruvidità del supporto.
Il valore riportato deve considerarsi indicativo poiché l'esatto consumo va determinato mediante applicazione di prova.

Condizioni di applicazione Temperatura minima per l'applicazione: +5 °C, aria, supporto, prodotto.
Temperatura massima per l'applicazione: +35 °C, aria, supporto, prodotto.
Umidità relativa massima consentita: 60%.
Non applicare sotto l'azione diretta del sole, su superfici calde, in presenza di forte vento, pioggia, nebbia, pericolo di gelate notturne e in generale con temperatura inferiore a + 5 °C (aria, supporto, prodotto). La temperatura deve essere sempre 3 °C sopra il punto di rugiada.

L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione, compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

Essiccazione/Tempo di essiccazione A +20 °C e U.R. 65%:
- Secco al tatto: ca. 3-5 ore
- Sovrapplicabile: ca. 14 ore
- In profondità: ca. 24-36 ore

In presenza di temperature più basse e/o di umidità dell'aria più elevate i tempi indicati possono aumentare considerevolmente.
I colori realizzati a tintometro possono avere dei tempi di essiccazione più lenti rispetto alle tinte pronte. I tempi di essiccazione possono variare in funzione del colore selezionato.

Pulizia degli utensili Dopo l'uso con ragia minerale.

Nota Il prodotto non va applicato sotto il sole diretto, o su supporti molto caldi, in presenza di forte vento, nebbia, pioggia o pioggia imminente, o con pericolo di gelate notturne.
Nei periodi invernali l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere secco al tatto ed evitare l'assorbimento di umidità della notte.
Seguire scrupolosamente le indicazioni riportate nella sezione "Condizioni di applicazione".
Assicurare una buona ventilazione se si opera all'interno di locali di ridotte dimensioni.
Per ottenere buoni risultati in applicazione, si consiglia di non superare gli spessori indicati in scheda per singolo strato per non incorrere in fenomeni di raggrinzimento e/o rimozione.
Per l'applicazione del secondo strato è obbligatorio l'utilizzo del diluente specifico per la diluizione, l'utilizzo di altri diluenti causa problemi di rimozione del film.

Avvertenze

Indicazioni di pericolo/Consigli di prudenza (Stato alla data di pubblicazione) Vedere l'etichetta del prodotto o la Scheda di sicurezza.

Smaltimento Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili.

Valore limite Europeo per il contenuto in VOC Di questo prodotto (cat. 1/i): 500 g/l. Questo prodotto contiene al massimo 450 g/l VOC.

Ulteriori informazioni **Voci di capitolato**

Capalac Perform Satin

Applicazione a pennello, rullo o spruzzo di uno smalto a base solvente satinato ad alte prestazioni costituente un sistema di rivestimento per le categorie di corrosività C3 e C4 in conformità alla norma DIN EN ISO 12 9445. Pronto all'uso e contenente al massimo < 450 g/l VOC ed avente una resa teorica di ca. 12 mq/l. Secco al tatto dopo 3-5 ore, ricopribile dopo ca. 14 ore.

Aggiornamento: maggio 2022

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

DAW Italia GmbH & Co KG – Marchio Caparol · Largo R. Murjahn, 1 · 20071 Vermezzo con Zelo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it